

採択率80%以上！最大1億円！

最大
1億円

省力化投資補助金/一般型 申請サポートサービス



自動化や工程集約を行う際に活用できる補助金です。

補助金の申請要件

中小企業



個人事業主から中小企業（資本金3億円以下もしくは従業員数300名以下）が対象となります

賃上げ



給与支給総額を年平均2%以上、事業場内最低賃金を最低賃金+30円以上の水準にすることが必要です

省力化投資



ハードやソフトの組み合わせ、オーダーメイド機器などの省力化投資が対象となります

5次公募申請スケジュール

申請締切
2026年
2月下旬

採択発表
2026年
5~6月

交付申請
2026年
7~8月頃

事業実施
2028年
1月頃迄

実績報告
2028年
3月頃迄

支給
2028年
6月頃迄

補助金額



	補助上限		補助率	
	通常	大幅賃上げ	通常	最低賃金引上げ
5名以下	750万円	1,000万円	一律[2/3]	
6~20名	1,500万円	2,000万円		
21~50名	3,000万円	4,000万円	一律[1/2]	
51名以上	5,000万円	6,500万円		
101名以上	8,000万円	1億円		

採択事例

イメージ

詳細

現状



焼入れ作業



アナログ作業

・従来の焼入れ工程では、熱処理用炉や油・水などの外部冷却装置を用いた冷却が必要であり、工程が複雑化していた。
このため、冷却設備の導入・維持管理コストが増大し、冷却工程に起因するワークの歪み発生や生産リードタイム増加といった品質・生産性上の制約が存在していた。

導入後



レーザー焼入れロボット

・レーザー焼入れ技術を用いたシステムを導入し、加熱から焼入れまでをレーザー照射のみで完結する工程へ転換した。
レーザー焼入れはワーク自身の放熱を利用するため、外部冷却装置を不要とし、冷却工程の廃止によって工程構成を単純化した。
これにより、装置の導入・運用コストを削減しつつ、焼入れ工程に起因するワークの歪みの低減と、安定した品質確保を達成した。
レーザー焼入れシステムはロボットと2軸ジョイナーを組み合わせ、3D動作による自由度の高い加工を実現する。
また、放射温度計による温度監視とPID制御を組み合わせることで、加熱温度の安定制御を可能にし、バラツキの少ない焼入れ品質を確保した。
加えて、焼入れデータの波形監視機能や工程記録管理により、不良品流出防止や品質トレーサビリティの向上にも寄与した。

当社が選ばれる3つの理由

1 高い採択率

お客様の強みを引き出すヒアリングや綿密な市場分析を踏まえて、質の高い事業計画書を作成しており、高い採択率を実現しています。

2 迅速な対応

当社では迅速な対応を心掛けており、1ヵ月前でも直近の締切での申請が可能です。補助金の申請を早めることで、設備投資計画の遅延を防いでお客様の成長を支援いたします。

3 丁寧なサポート体制

当社では、補助金の申請だけでなく補助金に採択が決定した後の手続きや補助金入金後の報告業務もサポートして、補助金に採択されたものの入金しなかったといったリスクを最小限に抑えております。

当社のサービス内容

申請時

- ✓ 事業計画書等の策定支援
- ✓ その他書類の作成支援
- ✓ 電子申請・郵送作業の支援

採択後

- ✓ 交付申請手続きの支援
- ✓ 実績報告手続きの支援
- ✓ 事業完了後の報告業務の支援

申請までの流れ

必要書類
の受領



ヒアリング



申請書類
の作成



最終確認
申請手続き



当社のサービス料金

事前相談

無料

着手金

200,000円

成功報酬

補助金申請額 × 10%

無料相談
受付中



株式会社プランベース

東京本社：東京都新宿区2-18 ブリエ飯田橋4F

名古屋オフィス：愛知県名古屋市中村区名駅3-28-12 大名古屋ビルヂング11F

大阪オフィス：大阪府大阪市淀川区西宮原1丁目8-24 新大阪第3ドイビル6F

TEL：03-4362-0760

Mail：info@planbase.co.jp